

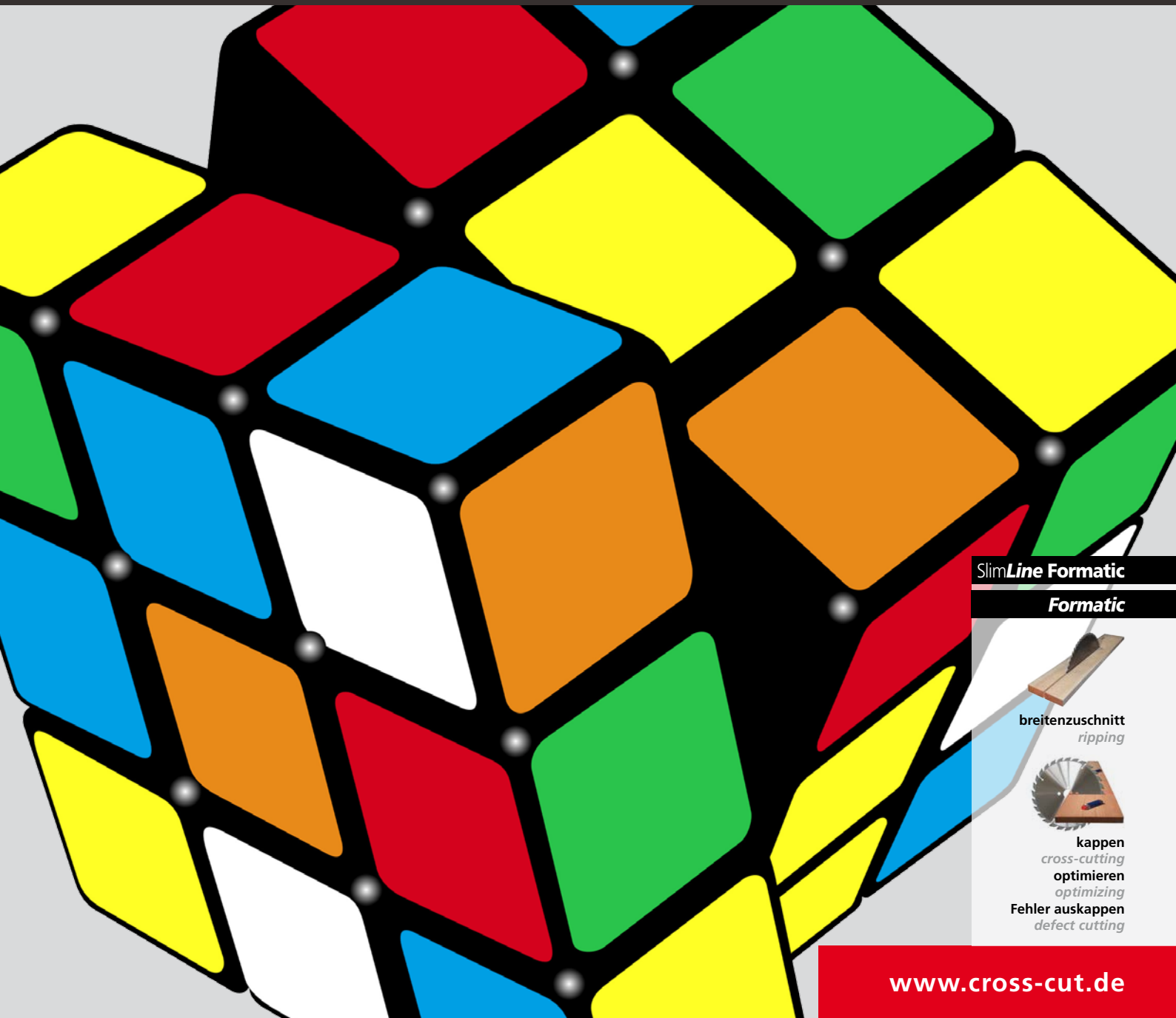
REINHARDT

Das Original.

Slimline Formatic *Formatic*

ORIGINAL

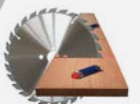
Kreuz und Quer, spielend einfach zum Format



SlimLine Formatic

Formatic

breitenzuschnitt
ripping



kappen
cross-cutting
optimieren
optimizing
Fehler auskappen
defect cutting

www.cross-cut.de

Slimline Formatic

Längs sägen & Quer kappen
Combined Ripping & Cross-Cutting.



Ablaufbeschreibung:

Operating sequence/Déroulement/Descripción del proceso:

Werkstückaufgabe:

Die Maschine ist üblicherweise mit einem automatischen Beschickungsaggregat ausgestattet. Hier legt der Bediener die Werkstücke unabhängig vom Takt der Maschine auf. Die Maschine übernimmt die Werkstücke (Werkstückpakete) vollautomatisch aus dem Puffer.

Schneiden auf Deckbreite:

Zum Schneiden des letzten Bretts einer Fläche auf die gewünschte Breite, positioniert sich das zusätzliche Längsschnittaggregat auf die erforderliche Brettbreite. Eine Andrückvorrichtung führt das Werkstück an der Anlegeschiene, während der Schieber das Teil durch das Sägeaggregat schiebt. Das Sägeaggregat taucht automatisch unter den Maschinentisch ab, sobald die erforderliche Schnittlänge erreicht ist.

Schneiden auf Länge:

Wie bei der Standard Kappanlage vom Typ Slimline werden die Werkstücke mittels Positionierschieber auf das gewünschte Maß positioniert und geschnitten.

Stapeln der fertigen Decks:

Über die Sortierung werden die gekappten Gutstücke auf den ausgewählten Ablageplatz abgeschoben. Optional können die Maschinen zusätzlich mit Stapelmaschinen ausgestattet werden, was sich vor allem bei Großserien lohnt.

(en)

Workpiece loading:

The machine is generally equipped with an automatic infeed system allowing the operator to load the workpieces independently of the machine's working speed. The buffered workpieces (workpiece packs) are automatically transferred to the cross-cut saw.

Integrated ripping to finished panel width:

If the last piece required to complete any panel is too wide, the integrated rip saw positions itself to the remaining width needed. A side-pressure unit ensures that the workpiece is kept against the fence whilst the pusher feeds it through the rip saw unit. As soon as it has RIPPED the COMPLETE length OF THE TIMBER, the rip saw disappears under the machine table and the cross-cut saw comes up automatically.

Length cutting:

As on the standard version of the Slimline cross-cut system, the workpieces are positioned by a push-feeder to the required length and cut.

Stacking the finished elements:

The cut pieces are ejected at the preset sorting station. Optional auto stackers are particularly worthwhile in the large-lot production.

Automatischer Breiten- und Längen- Zuschnitt



fr

Alimentation des pièces :

En règle générale, la machine est équipée d'un système d'alimentation automatique permettant à l'opérateur de poser les produits indépendamment de la cadence de la machine. La machine reprend les pièces (paquet de pièces) de façon entièrement automatique du magasin.

Sciage à la largeur totale souhaitée :

Lorsqu'une coupe longitudinale est nécessaire sur la dernière pièce pour compléter la largeur totale programmée, la scie à déligner intégrée se positionne sur la largeur à déligner. Un dispositif de pression latérale assure le guidage précis de la pièce le long du guide longitudinal pendant que le poussoir la fait passer par la scie à déligner. Dès que la longueur à tronçonner est atteinte, la scie à déligner disparaît sous la table de la machine et la tronçonneuse remonte.

Coupe à longueur :

Comme sur la tronçonneuse standard du type Slimline, le positionnement des pièces à la longueur souhaitée se fait à l'aide d'un poussoir.

Empilage des éléments finis :

Les produits tronçonnés sont éjectés à la station de tri sélectionnée. En option, la machine est disponible avec des empileurs automatiques qui s'avèrent particulièrement intéressants lors de la production de grandes séries.

es

Posicionamiento de las piezas:

La máquina habitualmente está equipada con un cargador. Esto posibilita al operario posicionar las piezas independiente del proceso. La máquina carga las piezas automáticamente hacia la mesa de entrada.

Cortar en ancho:

Para cortar la última pieza de una superficie a la anchura necesaria, la unidad adicional para el corte longitudinal se ajusta automáticamente. Un prensor conduce la pieza contra la guía mientras el sistema de empuje procesa la pieza. La sierra se esconde debajo de la mesa después del corte.

Cortar en longitud:

Como en la máquina Slimline standard, el sistema de posicionamiento posiciona las piezas a la medida deseada y las corta.

Apilado de las Piezas cortadas:

Por medio de la cinta de salida, las piezas cortadas, se pueden expulsar en la zona de mesa deseada. El apilador opcional es particularmente recomendable para trabajar con grandes series de piezas.



Ausstattung

Configuration / Équipement / Configuración

- Kappanlage Slim**line** erweitert um ein Längsschnittaggregat
- Speziell entwickelte Kappanlage zur Herstellung von Kästen und Paletten
- Keine zusätzliche Auftrennkreissäge notwendig
- Ein Schiebesystem schiebt das Werkstück über die Auftrennsäge und positioniert es exakt an der Kappsäge
- Steuerungs- und Optimierungsprogramm „Paletti“
- Teilverfolgung über Monitor und Tintensprüher
- Steigert Ihre Produktivität und Flexibilität
- Verschiedene Optionen für individuelle Komplettlösungen erhältlich

- (en)
- Slim**line** Cross-Cut System extended by a rip saw
 - Developed specifically for the production of packaging cases and pallets
 - No extra rip saw required
 - The push-feed system feeds the workpiece over the rip saw and positions it to the exact cross-cut position
 - 'Paletti' control and optimization program
 - Workpiece tracking via monitor or ink-jet printer
 - Increases your productivity and flexibility
 - Available with various options for customized package solutions

- (fr)
- Tronçonneuse Slim**line** complétée par une scie à déligner
 - Conception spéciale pour la fabrication de caisses et de palettes
 - Aucune déligneuse supplémentaire nécessaire
 - Le système par poussoir déplace la pièce à travers la scie à déligner et la positionne précisément à la tronçonneuse .
 - Programme de commande et d'optimisation « Paletti »
 - Traçabilité des pièces via écran et imprimante à jet d'encre
 - Augmente votre productivité et flexibilité
 - Diverses options pour solutions personnalisées possibles

- (es)
- Sierra con sistema de empujador Slim**line** ampliado con una sierra longitudinal
 - Desarrollo específico para la producción de cajas y palets
 - No necesita otra sierra adicional
 - El empujador posiciona la pieza exactamente sobre la línea de corte
 - "Paletti" software para el control y optimización de las tareas
 - Trazabilidad de las piezas mediante monitor o ink-jet printer
 - Grandes incrementos en productividad y flexibilidad
 - Disponibles diferentes opciones para la solución de necesidades personalizadas



Mit allen Optionen der Slim**line**.
With all options of Slim**line**.



Slimline Formatic

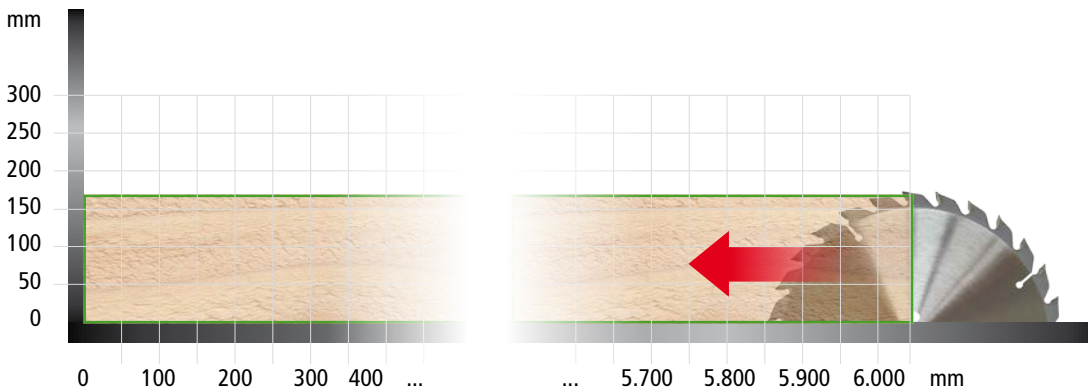
Schnittdiagramm

Alle Maschinen sind auch mit größeren Schnittbereichen erhältlich!
 All machines are also available with a larger cutting range!

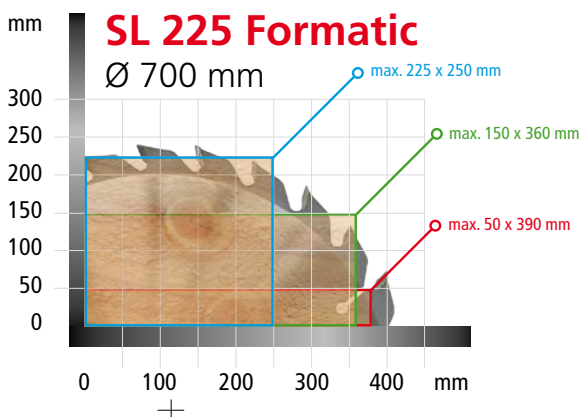
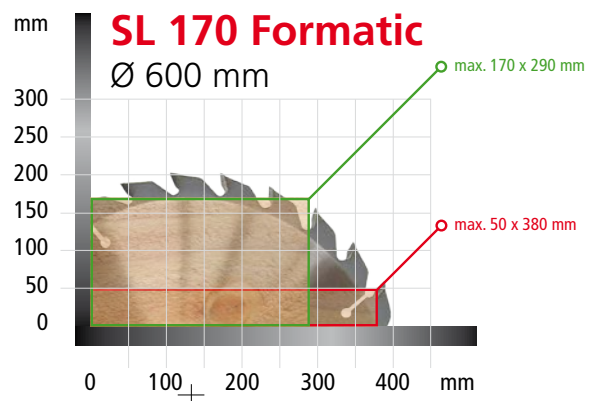
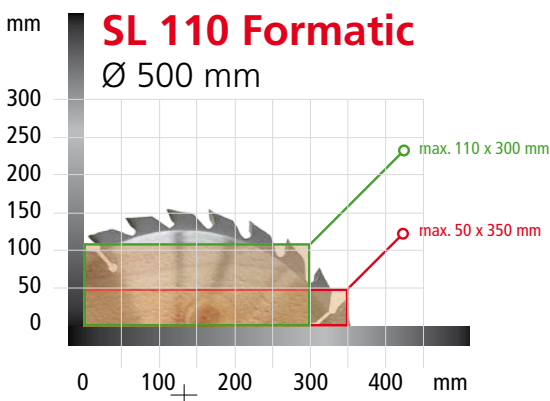


Längs schneiden / Ripping / Délignage / Cortar longitudinal

Ø 550 mm



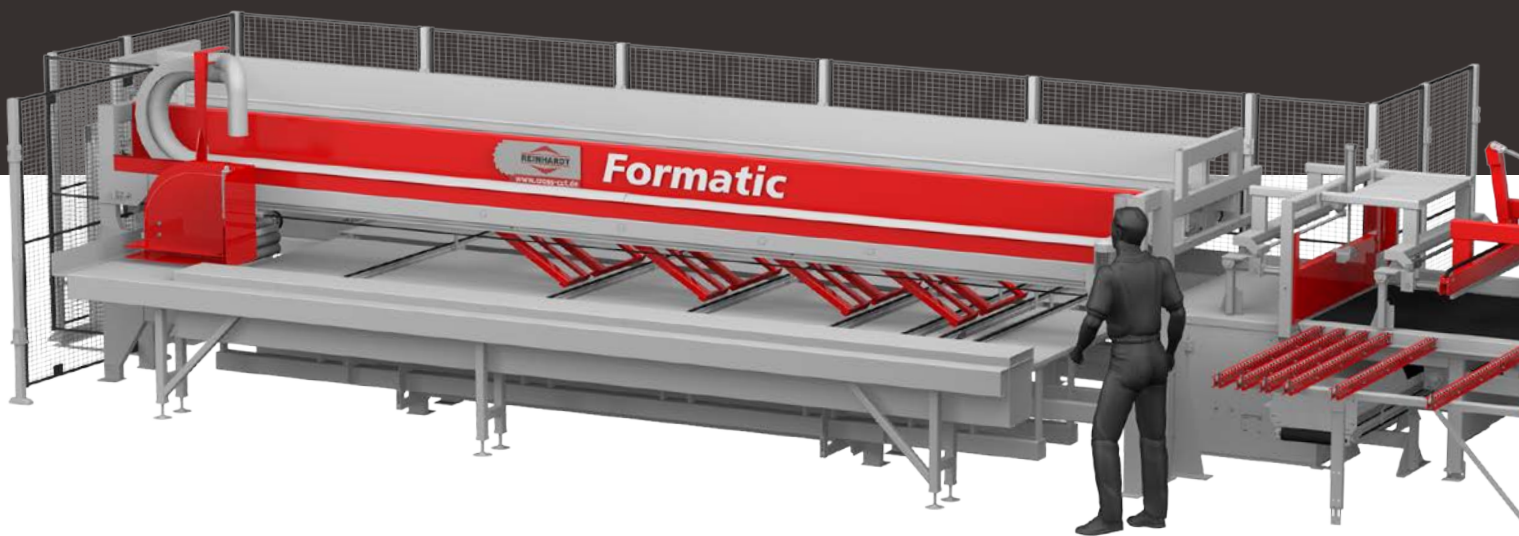
Quer schneiden / Cross-Cutting / Tronçonnage / Tronzar



Formatic

Zum Längs- und Querformatieren von Decks.

The ripping and cross-cutting machine with the unique clamping system.



Ablaufbeschreibung:

Operating sequence/Déroulement/Descripción del proceso:

Werkstückaufgabe:

Ein Laserrichtlicht zeigt dem Bediener die geforderte Deckbreite an

Schneiden auf Deckbreite:

Hat der Bediener ausreichend Bretter für die Deckbreite aufgelegt, betätigt er eine Quittierungstaste. Das Deck wird dann automatisch auf die gewünschte Breite geschnitten.

Schneiden auf Länge:

Während der Bediener bereits die Bretter für das nächste Deck auflegt, wird das soeben auf Breite zugeschnittene Deck automatisch auf Länge geschnitten.

Stapeln der fertigen Decks:

Die fertig formatierten Decks gelangen über das Auslaufförderband auf den Scherenhubtisch und werden dort gestapelt.



Der Profi für
Längs- und
Querschnitte



(en)

Workpiece loading:

The operator places the workpieces onto a cross transfer conveyor feeding them side by side against a fence. The finished target width is indicated by a laser guide line.

Width ripping to finished target size:

Having loaded a sufficient number of workpieces covering the total width required, the operator presses an acknowledgement key to rip the last piece to the target width as indicated by the laser line.

Length cutting:

Whilst the operator is loading the workpieces needed for the next packaging element, the ripped element is automatically cross-cut to the required length.

Stacking the finished elements:

The outfeed belt conveyor takes the finished elements to a scissor lift table where they are stacked.

(fr)

Alimentation des pièces :

L'opérateur pose les pièces sur le convoyeur transversal qui les déplace, les unes à côté des autres, contre un guide longitudinal. La largeur totale souhaitée est indiquée par un trait laser.

Déclignage à la largeur totale souhaitée :

Après avoir posé assez de pièces ayant une largeur totale suffisante, l'opérateur appuie sur une touche de validation pour que la dernière pièce soit déclignée à la largeur souhaitée.

Coupe à longueur :

Pendant que l'opérateur pose les planches pour l'élément suivant, l'élément décliné est automatiquement coupé à longueur.

Empilage des éléments finis :

Les éléments finis passent via le convoyeur à bande du côté sortie à la table élévatrice pour l'empilage.

(es)

Posicionamiento de las piezas:

Un láser muestra al operario la anchura de la plataforma requerida.

Corte en ancho:

Cuando el operario ha colocado suficientes tablas para el ancho confirma con un botón. La plataforma se corta automáticamente a la anchura deseada.

Corte en longitud:

Mientras que el operario coloca piezas para la próxima plataforma, la plataforma anterior se cortará automáticamente en longitud.

Apilar Plataformas:

Las piezas cortadas pueden ser apiladas al final de la cinta transportadora.

ORIGINAL

Formatic

Formatic

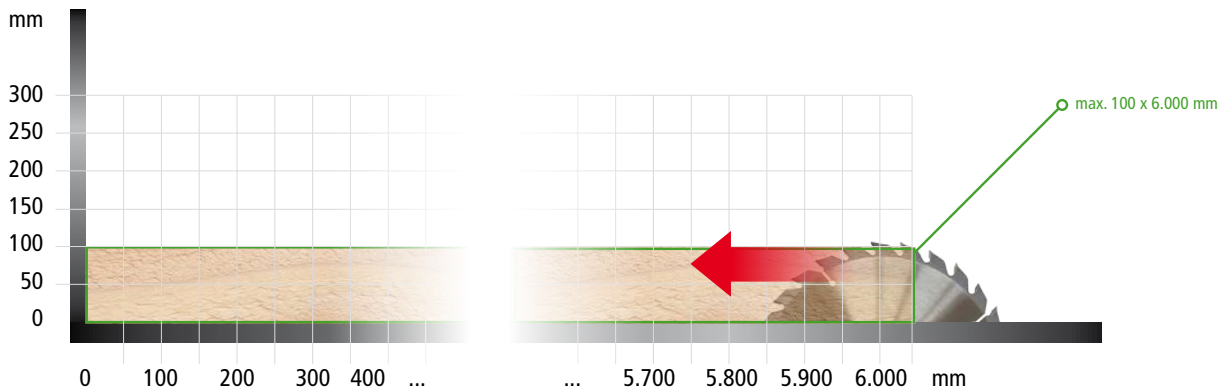
Schnittdiagramm

Alle Maschinen sind auch mit größeren Schnittbereichen erhältlich!
All machines are also available with a larger cutting range!



Längs schneiden / Ripping / Délignage / Cortar longitudinal

Ø 500 mm



Quer schneiden / Cross-Cutting / Tronçonnage / Tronzar

Ø 500 mm

